

СПОСОБЫ КРЕПЛЕНИЯ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ БЛОКОВ

8.1 Альтернативный монтаж креплений

В некоторых случаях из-за недостатка места сложно смонтировать крепления обычным путем. На рисунках, приведенных ниже, представлены некоторые альтернативные варианты монтажа креплений.

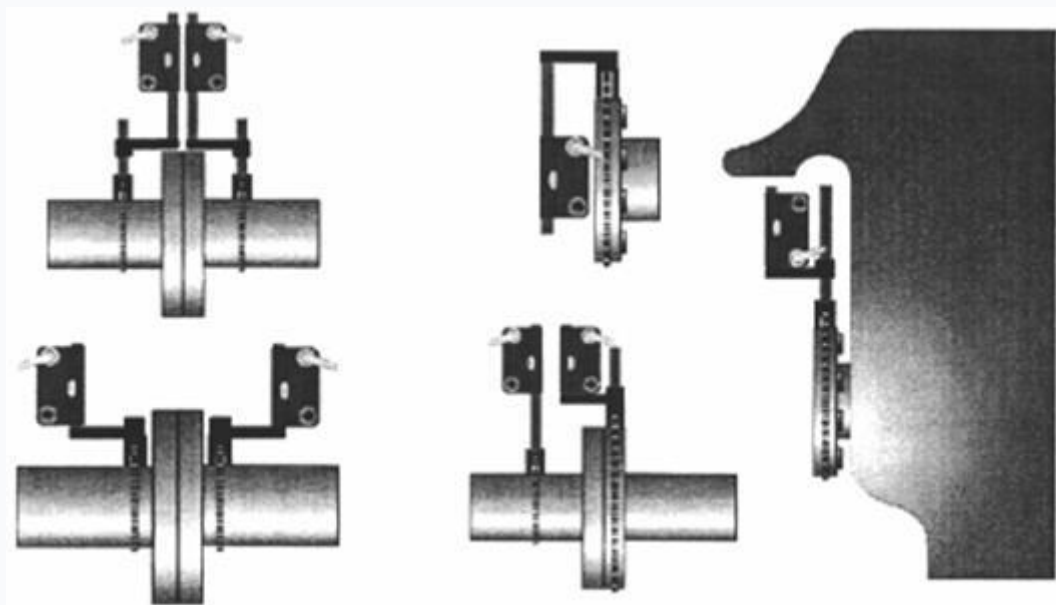


Рис. 8.1 Альтернативный монтаж магнитных креплений и разносных кронштейнов

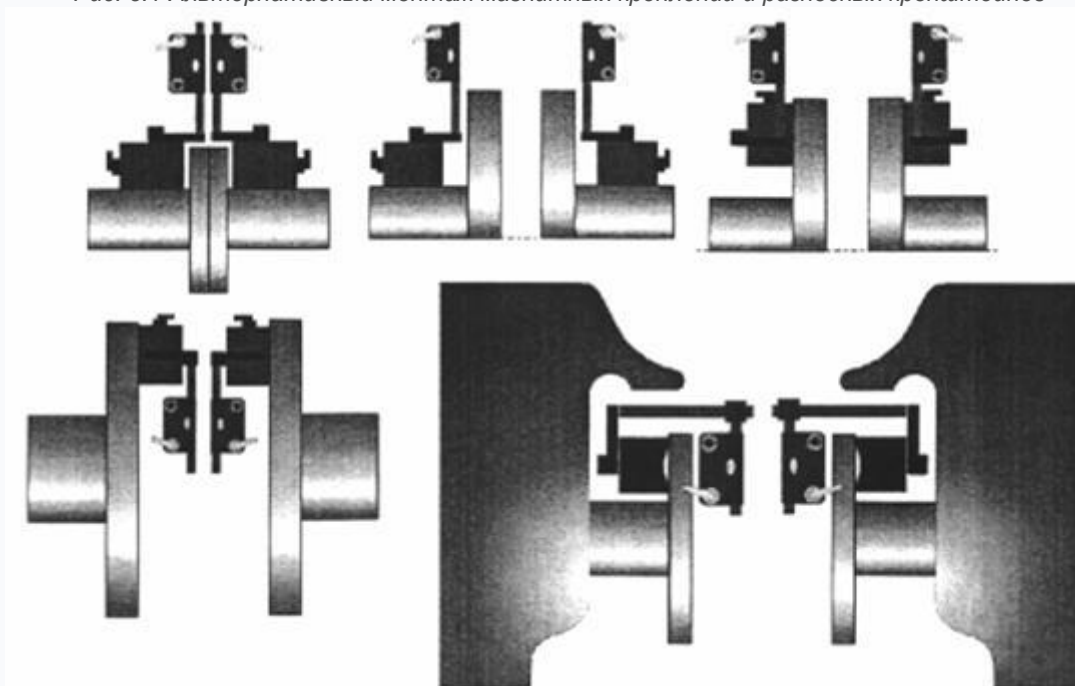


Рис. 8.2 Альтернативный монтаж магнитных креплений и разносных кронштейнов

8.2 Соединение и регулировка машин

8.2.1 Болты и их затяжка

Для упрощения процесса центровки очень важно проверить состояние болтов перед выравниванием машины. Будучи частью процесса предварительной центровки это наиболее простой и быстрый путь исключения риска смещения машины после центровки при затяжке болтов.

По возможности старайтесь использовать новые болты и шайбы с правильно выбранными размерами. Не используйте наборы шайб для компенсации излишней длины болта.

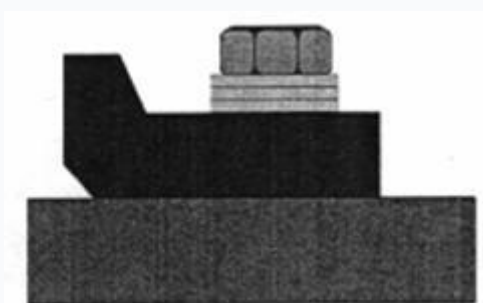


Рис. 8.3 Старайтесь использовать новые болты и шайбы с правильно выбранными размерами

Удостоверьтесь, что лапы машины имеют плоскую поверхность в месте контакта с головкой болта или шайбой. Если поверхность повреждена или поржавела, рекомендуется ее механически обработать. Лапа с выбоинами или скосами может вызвать смещение машины в момент затяжки болта.

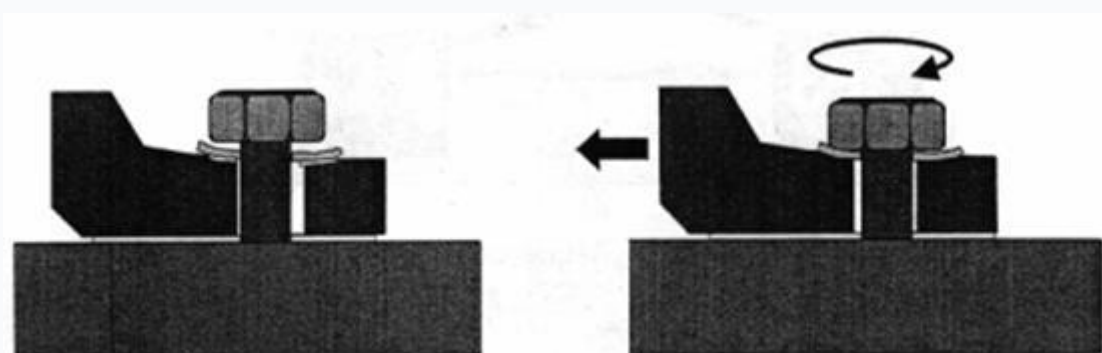


Рис. 8.4 Плоская контактная поверхность предотвращает смещение машины в момент затяжки болтов

Не используйте подточенные болты, если в этом нет необходимости. Если вам все же необходимо их использовать, делайте это временно, пока не сможете заменить их нормальными болтами. Существует риск, что болт может срезаться заподлицо с плоскостью фундамента, когда кто-нибудь, не подозревающий этого, позже попытается отвернуть болт.

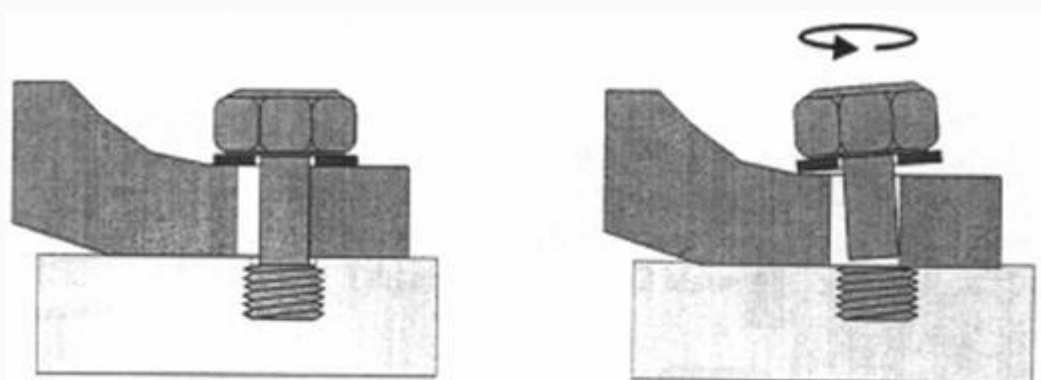


Рис. 8.5 Остерегайтесь среза болта

При затяжке болтов следите, чтобы они всегда затягивались в известной последовательности. Следите, чтобы при затяжке болтов к ним прикладывался соответствующий крутящий момент (например: динамометрическими ключами из комплекта «Квант-Профессионал»).

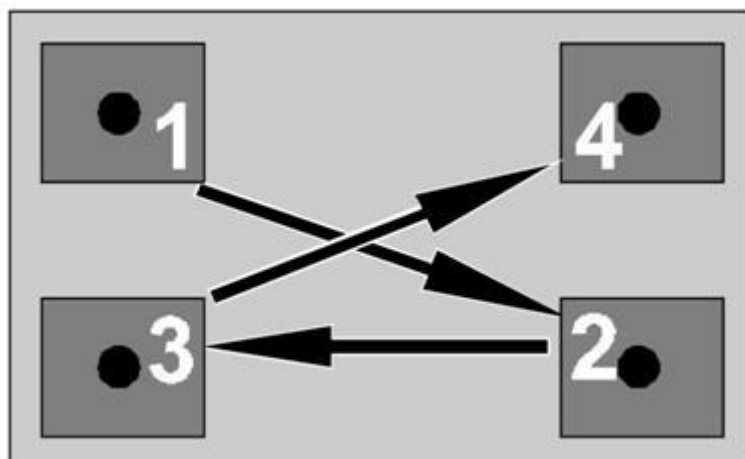


Рис. 8.6 Последовательность затяжки болтов

8.2.2 Приспособления для регулировки положения машин

Где возможно используйте отжимные болты для регулировки положения машины в горизонтальной плоскости. Отжимные болты могут быть или постоянно смонтированы на фундаменте или быть съемными. В основном, оба этих варианта изготавливаются индивидуально для учета особенностей машины.

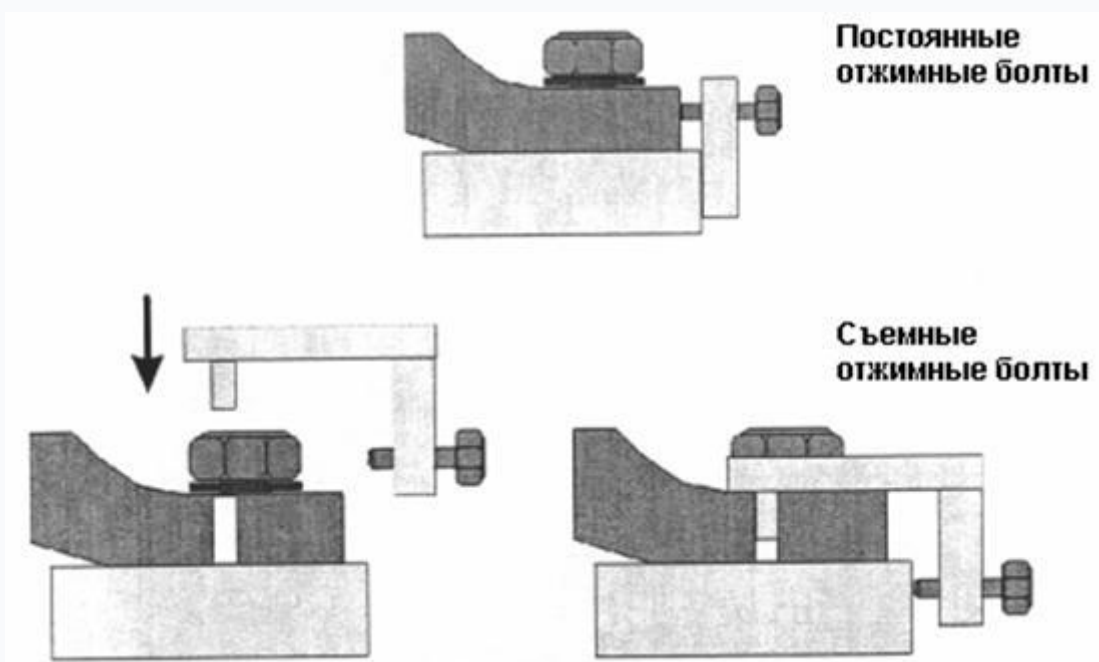


Рис. 8.7 Постоянные и съемные отжимные болты

Применение отжимных болтов делает много проще достижение точности в фазе центровки. Отжимные болты могут также быть использованы для удержания машины в определенном горизонтальном положении при выполнении вертикальной центровки или как упор при регулировке углового изгиба.

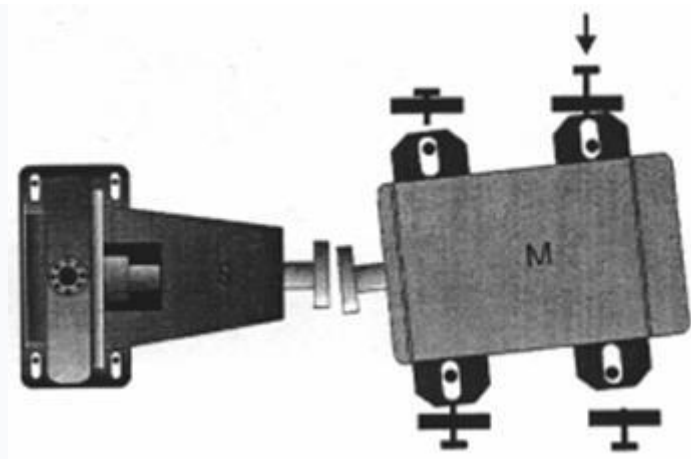


Рис. 8.8 Точка упора при регулировке

При использовании отжимных болтов удостоверьтесь, что машина не вывешена на этих болтах, как показано ниже. Для предотвращения такой ситуации убедитесь, что отжимные болты слегка ослаблены после проведения регулировок.

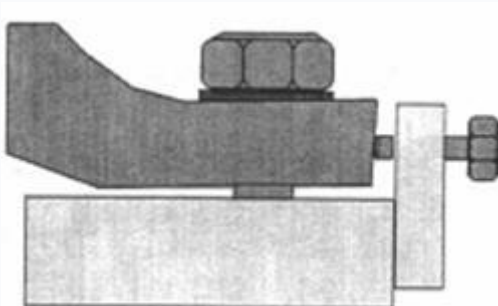


Рис. 8.9 Ослабьте отжимные болты после регулировок для предотвращения вывешивания машины

Отжимные болты могут быть также использованы для подъема машины, особенно, если у вас нет домкрата. В некоторых случаях отжимные болты (вертикальные и горизонтальные) используются для центровки машин перед окончательной заливкой фундамента.

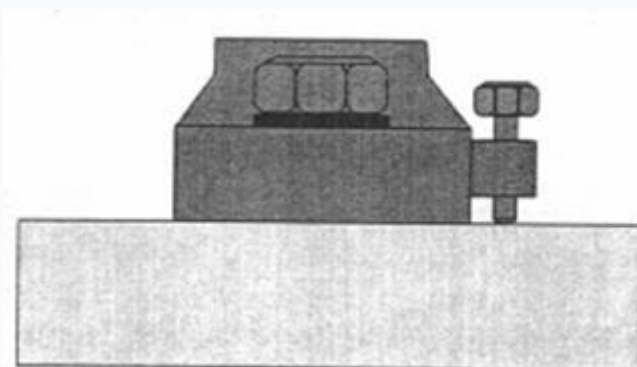


Рис. 8.10 Отжимные болты, вертикальная регулировка

8.2.3 Увеличенное число болтов

В некоторых случаях вам необходимо центровать машины, у которых лап больше четырех. Для получения правильных толщин подкладок и значений горизонтальных смещений возможно использовать обычную программу горизонтальной центровки. Выполните ввод измеренных значений в соответствии со стандартной процедурой, где размер С относится к одной паре лап машины. Для расчета значений, относящихся к оставшимся лапам вам необходимо ввести новое значение С и система автоматически пересчитает положение новых лап.

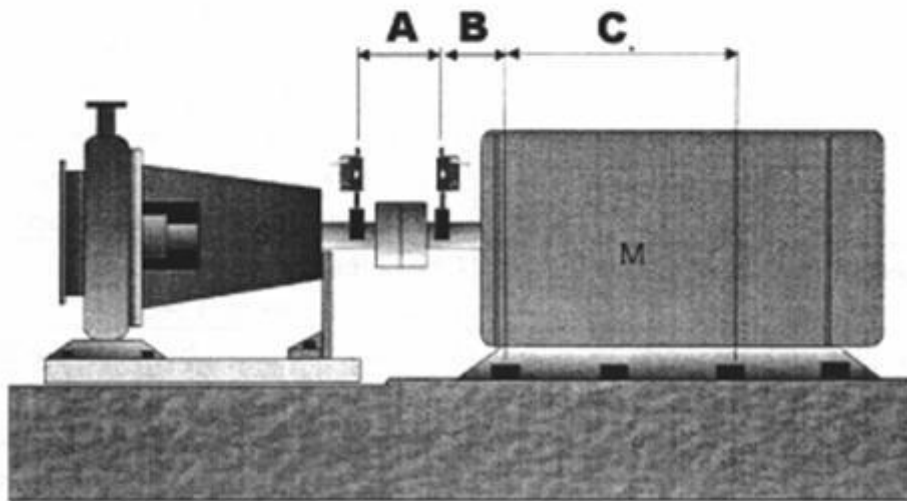
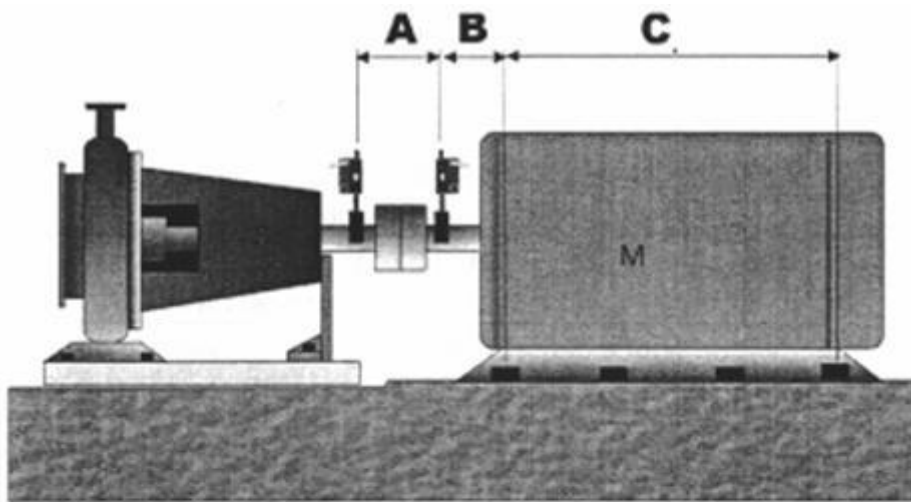


Рис. 8.11 Увеличенное число болтов